

Informe simplificado Nº: 13_01969 Fecha de recepción: 23 de mayo de 2013

Fecha de finalización: 30 de julio de 2013 Fecha de emisión: 28 de agosto de 2013

Página 1 de 3

Cliente: TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

Persona de contacto: David Pont

Dirección: Polígono Industrial "Z" – C/ de la Prensa, 5 Población: 08150 PARETS DEL VALLÈS (Barcelona)

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	PROBETA	w kg/(m ² .h ^{0,5})	ESPECIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005			
Sistema de		•	1	0,0038				
poliurea pura formado por:			Determinación de la permeabilidad	de la	2	0,0045		
Imprimación: PRIMER	_					3	0,0053	
PU-1050	UNE-EN 1062-3:2008				Media	0,0045	$w < 0.1 \text{ kg} / \text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$	
Membrana de poliurea pura: TECNOCOAT P-2049			Desviación estándar	7,55E-04				

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	PROBETA	PÉRDIDA DE MASA (mg)	ESPECIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005			
Sistema de			1	111				
poliurea pura formado por:		Determinación de la resistencia a la abrasión	de la	de la	2	121		
Imprimación: PRIMER						3	166	5, 11, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1
PU-1050	UNE-EN ISO 5470-1:1999				Media	133	Pérdida de peso inferior a 3.000 mg	
Membrana de poliurea pura: TECNOCOAT P-2049			Desviación estándar	29				

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	ALTURA DE CAÍDA (mm)	MASA (g)	PROBETA	RESULTADO	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005			
Sistema de poliurea pura					1					
formado por:		Calda da	nsayo de	2	Sin fisuras ni escamado, 20 Nm	Después de la puesta				
Imprimación: PRIMER	UNE-EN ISO				3	0000111000, 20 11111	en carga, ninguna fisura ni escamado			
PU-1050	6272-1:2004			7/2-1:2004)()4			1	Sin fisuras ni	Clase II:≥ 10 Nm
Membrana de poliurea pura:			2000	2	escamado, 20 Nm	Clase III: ≥ 20 Nm				
TECNOCOAT P-2049				3	fe	cnalia inspir				



Informe simplificado Nº: 13_01969 Fecha de recepción: 23 de mayo de 2013

Fecha de finalización: 30 de julio de 2013 Fecha de emisión: 28 de agosto de 2013

Página 2 de 3

Cliente: TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

Persona de contacto: David Pont

Dirección: Polígono Industrial "Z" – C/ de la Prensa, 5 Población: 08150 PARETS DEL VALLÈS (Barcelona)

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	PRODUCTO	DUREZA SHORE D INICIAL	DUREZA SHORE D FINAL	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005				
Sistema de			H ₂ SO ₄ 20%		50					
poliurea pura formado por:		Resistencia a fuertes ataques químicos (Clase I: 3 días sin presión)	Aceite de motor		49	Disminución de la dureza en menos del				
Imprimación: PRIMER			Sal 20%		53					
PU-1050	13529:2005			•	· ·	•	Lejía	53	47 (amarilleo)	50%, 24 h después de eliminar el líquido de
Membrana de	mbrana de		NaOH 20%		51	ensayo				
poliurea pura: TECNOCOAT P-2049			Gasoil		50 (ligero amarilleo)					

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	RESULTADO	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
Sistema de poliurea pura formado por: Imprimación: PRIMER PU-1050 Membrana de poliurea pura: TECNOCOAT P-2049	UNE-EN 1062-6:2003	Determinación de la permeabilidad al dióxido de carbono	i $(g/m^2d) = 1,276 \pm 0,323$ $S_D(m) = 203 \pm 51$ $\mu = 160653 \pm 21644$	S _D >50 m

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA V (g/m² x día)	ESPESOR DE CAPA DE AIRE EQUIVALENTE s _D (m)	ESPECIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005				
Sistema de			1	8,11	2,52					
poliurea pura formado por:		Determinación y clasificación de la velocidad de transmisión agua-vapor (permeabilidad)	clasificación de	clasificación de la velocidad de	2	21,42	0,95			
					,	,	3	14,02	1,46	
Imprimación: PRIMER	UNE-EN ISO				Media	14,52	1,64	Clase I: s _D <5 m (permeable al vapor		
PU-1050 Membrana de	7783:2012				0,80	de agua)				
poliurea pura: TECNOCOAT			Desviación estándar	6,67						
P-2049					tecr	nalia Inspiring				



Informe simplificado Nº: 13_01969 Fecha de recepción: 23 de mayo de 2013

Fecha de finalización: 30 de julio de 2013 Fecha de emisión: 28 de agosto de 2013

Página 3 de 3

Cliente: TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

Persona de contacto: David Pont

Dirección: Polígono Industrial "Z" – C/ de la Prensa, 5 Población: 08150 PARETS DEL VALLÈS (Barcelona)

REFERENCIA	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	σ (N/mm²)	TIPO DE ROTURA	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005		
Sistema de		Determinación de la adhesión	1	0,8	100% B/C	Sistemas Rígidos: ≥1,0		
poliurea pura formado por:			2	1,1	100% B/C	(0,7) ^b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y :		
			3	0,8	100% B/C	≥2,0 (1,5) ^b N/mm² (Con cargas de tráfico)		
Imprimación: PRIMER	UNE-EN		de la adhesión	de la adhesión	de la adhesión	Media	0,9	
PU-1050 Membrana de poliurea pura: TECNOCOAT P-2049	1542:2000	por tracción directa	Desviación estándar	0,2		Sistemas Flexibles: ≥0,8 (0,5) ^b N/mm ² (Sin cargas de tráfico) y ≥1,5(1,0) ^b N/mm ² (Con cargas de tráfico)		

b: EL valor entre paréntesis es el menor valor aceptado en cualquier lectura.

B/C: Rotura adhesiva entre la primera capa (imprimación) y la segunda capa (poliurea).





Blanca Ruiz de Gauna Jefe Laboratorio de Caracterización de Materiales de Construcción División Servicios Tecnológicos

^{*} Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.

^{*} La información completa relativa a los ensayos solicitados queda a disposición del cliente bajo petición.

^{*} Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.